

加快推进新型工业化 锻造发展强引擎

中共安丘市委书记 贾勤清

习近平总书记指出,以中国式现代化全面推进强国建设、民族复兴伟业,实现新型工业化是关键任务。今年以来,安丘市深入贯彻落实“一七五一”思路目标和任务举措,按照“全力抓产业、重点抓工业、突出抓创新”要求,坚持把决战工业作为发力靶点,加快推进新型工业化、培育发展新质生产力,在建设更好潍坊中体现担当、贡献力量。前三季度,地区生产总值同比增长6.5%,增幅居8县市第2位;规上工业增加值增长9.7%,增幅居第3位。

坚持产业为基,做强新型工业化生态圈,新型工业化的根基在产业。聚力做强主导产业,高标准建设“一区四园”,推动食品工业、高端装备等传统产业升级转型,电子信息、节能环保等新兴产业强势领跑,前三季度,四个主导产业产值均实现逆势增长。其中,电子信息产业,以怡力精密制造为龙头,规划建设配套产业园,7个项目入园落户;节能环保产业,引入中节能、南大环境等头部机构,节能环保产业园获评“北方环境医院”,入选省十大生态环保产业特色园区。聚力布局未来产业,以京业汇宠物产业园、中能国云共享储能等重大项目为牵引,加力布局宠物经济、新型储能、新能源新材料等赛道,推动百亿级产业集群加速成势。

坚持项目为王,厚植新型工业化强动能。项目是新型工业化的“源头活水”。我们坚持围绕项目转、盯着项目干,一方面提质引项目,实施“双招双引攻坚年”行动,党政主要负责同志带队开展招引推介,举办第二届发展大会,搭建交流合作平台,新引进过亿元项目43个,其中过5亿元的16个、新签约、新立项、新开工大项目数量均居16县市区前3位。另一方面提速建项目,以“大项目建设年”为抓手,加力攻坚总投资918.2亿元的186个重点项目,有27个项目入选省级重点项目,其中蓝想环境科技公司循环水装备等4个项目入选省重大项目,数量居潍坊市首位;打好领导包靠、集中开工、成果展示等“组合拳”,30个省市重点项目投资完成率达98.3%,三顺智能电子等27个项目建成投产。

坚持企业为重,点燃新型工业化源动力。工业强,企业必须强。工作中,突出抓好“三个聚力”,让企业在加快推进新型工业化、培育新质生产力进程中当主角、唱大戏。聚力引导企业走专精特新之路,通过精心筛选、精准滴灌、精确赋能,鼓励企业争当细分市场领头雁,新增省专精特新中小企业56家,数量居潍坊市第2位,省级以上高成长性企业发展到188家,其中国家级专精特新“小巨人”企业9家。聚力引导企业走升级蝶变之路,深化“百企倍增”“千金技改”“造林育苗”三大行动,实施过千万元技改项目67个,5个项目列入工信部首批技术改造再贷款项目,28个项目被认定为省技术创新项目。聚力引导企业走智改数转之路,华涛食品公司等17家企业上榜省数字经济“晨星工厂”,中科滕森智能装备公司等5家企业被认定为省DCMM贯标试点企业,总量达12家,居潍坊市第2位;博阳机械制造有限公司上榜“潍坊市第一批工业数转智改揭榜挂帅名单”,8县市唯一。

坚持实干为要,塑优新型工业化软环境。始终把作风建设融入加快新型工业化全过程,聚焦做优政务环境,以打造“五极”服务为抓手,首创“云预审”服务体系,开发“云帮办”服务平台,“四个一”帮代办机制获评省级审批制度改革揭榜挂帅试点。聚焦做优创新环境,潍坊市级以上创新平台发展到282家,高新技术企业 and 科技型中小企业数量实现“双过百”。聚力做优保障环境,落实要素跟着项目走机制,全力办实事、解难题,完成供地3300余亩,新增贷款63.8亿元,努力以高效服务赋能新型工业化、培育新质生产力。

展产学研合作活动。“我们出题,高校答题。我们的研发中心经常有高校团队进驻,针对我们提出的问题进行专门研究,提出有效解决方案。”公司相关负责人介绍说,今年新产品研发立项突破10项,新产品市场化转化已达6项,研发费用占公司年销售额预计达8%以上。

“通过与西安交大等高校合作,我们在消白雾技术方面实现突破,生产的拳头产品消雾节水冷却塔市场占有率达70%以上,每年可为客户节水1亿立方米。”山东蓝想环境科技股份有限公司负责人介绍说。从一家传统的小规模制造企业,快速成长为节能环保领域的国家重点专精特新“小巨人”企业,蓝想环境的秘诀就在于“想创新、敢创新、愿创新”。

用新技术改造提升产业,赋能产业转型升级,意味着企业要以更加积极主动的态度,向智能化、数字化进化。通过数据等新生产要素的注入和原有生产要素的创新性配置,有效促进产业深度转型升级。

走进山东渠风食品科技有限公司的展厅,单看摆放的淀粉、谷朊粉等产品,科技感并不强烈。但是,在公司的信息化管理中心,覆盖全集团的信息系统集成管理平台,将生产的各个环节都清晰地展示了出来。“通过这套系统,我们不仅可以第一时间处理生产现场出现的异常情况,还能精准控制水电气和物料投入,实现降本增效。这些都是系统自动识别、判断、计算的,基本摆脱了以前那种生产靠经验的状态。”山东渠风食品科技有限公司总经理孙福林说。作为行业内首家生产链实现信息全覆盖的企业,渠风食品希望通过建造自己的生产大模型,为企业决策提供可靠的数据参考。

不管市场如何变化,都要主动拥抱科技创新。安丘的一众企业,既“舍得投入”,也注重“真实产出”,几乎所有企业都把专利数量、具有自主知识产权的技术、得到市场认可的产品作为衡量创新效果的硬指标。当整个区域都形成了以科技创新求突破、求发展的氛围时,区域的跨越式发展,已近在眼前。

（潍坊日报社调研采访组成员 高文 尹莉莉 薛静 石莹 方文婷 摄影 李淑蒙）

从发展韧性中探寻工业新质“求法” ——看安丘具有辨识度的专精特新之路

潍坊日报社调研采访组



►山东蓝想环境科技股份有限公司车间工人正在焊接。

►潍坊市精华粉体工程设备有限公司展厅。

在安丘,科创活力如大潮涌动,不少企业都有自己的“拿手绝活”——

山东蓝想环境科技股份有限公司主导产品消雾节水冷却塔国内市场占有率70%以上;山东埃尔派粉体科技有限公司的锂电池新材料粉碎设备市场占有率70%以上;潍坊市精华粉体工程设备有限公司成为全球最大的超细粉体工程解决方案供应商,全球最大的新能源锂电池材料设备供应商;山东盛宝复合材料科技有限公司溴素提取设备市场占有率居世界第一;山东渠风食品科技有限公司生产的谷朊粉国内市场占有率20%左右,生产的小麦淀粉国内市场占有率45%以上……一批带有浓厚科创元素的企业正在快速成长,“冠军企业”在此云集。

走进潍坊市精华粉体工程设备有限公司展厅,精细化的机械超微冲击磨、气流粉碎机、气流分级机等大型设备,每一个材质、尺寸、形状各不相同的零部件被巧妙地组装到一起,共同创造了一场粉体分离“奇迹”。

“我们一直坚信只有坚持创新才能持续不断地拓展产业发展边界,始终把创新摆在至关重要的位置,26年来没有流失过任何一个主要的技术研发人员。”潍坊市精华粉体工程设备有限公司办公室主任殷双江告诉记者。

创新成为安丘企业发展的主旋律。“科技竞争就像短道速滑,我们在加速,对手也在加速,最后要看谁速度更快,谁更能持续。”山东埃尔派粉体科技股份有限公司董事长张景杰认为企业创新与竞技体育相似,坚持每年开展技术创新项目不低于10项,每年形成科技成果不低于5项。

“时代发展在不停变化,科技创新没有到头的那一天,我们一直在不停地研发、创新。”安丘博阳机械制造有限公司总经理闫吉祥向记者说道,多年来博阳机械坚持创新驱动发展战略,每年的研发投入不低于营业收入的10%。

企业之间自发竞速争先,澎湃的创新创造活力被充分激发出来。安丘顺势而上,补齐各类科创短板,完善科创平台体系,加强技术创新平台、重大科技专项培育,不断深化产学研合作,潍坊食品科技职业学院、潍坊青云数据湖等高级平台载体不断释放出辐射效应。

目前,安丘市共有国家级专精特新“小巨人”企业9家,山东省制造业单项冠军企业12家,山东省专精特新企业94家。调研采访中,我们还看到了一份三年前的数据:2021年安丘市有国家级专精特新“小巨人”企业4家,山东省制造业单项冠军8家,山东省专精特新企业28家。两相比较,如今的总数翻了不少一倍。创新活力赓续不断,新质生产力生发汇聚,安丘工业正在跃迁至一个加力焕新的提升空间。

冬令时节,走进安丘,可见创新型企业发展“群峰耸立”:潍坊市精华粉体工程设备有限公司这家从事超细粉体设备研发生产的高新技术企业,不断迭代自主知识产权的进口替代产品;在山东渠风食品科技有限公司,自动化包装设备挥舞着智能机械手臂,一垛垛谷朊粉成品等待入库,这里谷朊粉、小麦淀粉产能全国第一……

数字技术和实体经济深度融合是新型工业化的鲜明特征。在产业融合浪潮中,安丘市不少企业聚焦核心技术突破,推动工业大数据分析,工业应用开发等关键技术攻关,加速平台技术成果开源及商用,把设备、生产线、产品编织进了一张张互联互通的数字化巨网。

走进安丘博阳机械制造有限公司展厅,企业自主研发生产的“机器人拆垛拆包投料生产线”“自动配料投料系统”“AGV机器人协调作业生产线”等设备正在模拟运行,一排排机械臂精准高效地根据不同订单需求进行产品装配,一个个机器人准确无误地执行着各项工艺指令。

“我们在设备层面引入智能机器人,协助或替代人工完成复杂、重复或危险的任务,在控制层面利用大数据分析和人工智能技术,对生产过程中的海量数据进行实时分析,发现生产瓶颈和问题,并自动优化生产计划和工艺参数,进一步提高生产效率。”安丘博阳机械制造有限公司副总经理李文明表示。

博阳机械自主研发生产的设备,让一家家工厂华丽转身。李文明告诉记者:“去年,我们给一家新能源企业安装了一套智能拆包设备,能自动化吊装、称重、整形、破包、取样、输送、收尘,作业效率提升300%以上,综合成本降低75%左右。”

勇立潮头,博阳机械充分发挥技术改造服务商、智能制造系统解决方案供应商的优势,其自主打造的博阳智能装备研究院众创共享平台被认定为省级工业互联网平台,吸引了194家企业入驻。

安丘的“数转智改”探索供需“两头甜”,以博阳机械为首的企业在供给端“大展拳脚”的同时,处于需求端的企业也正源源不断地加入这场数字技术和实体经济深度融合的“蝶变”。

走进山东蓝想环境科技股份有限公司生产制造部装配车间,下料、激光切割、铣边、焊接、钻孔等数十道复杂生产工序,正在智能系统的控制之下有条不紊地开展,机器人挥舞着手臂轻松接管方天地。“目前,全车间自动化率已经提升了50%以上,尤其是下料车间自动化率达到了90%以上,正在建设的新车间基本能实现全自动化,机器换人后,企业生产效率得到了大幅提升。”山东蓝想环境科技股份有限公司生产制造部生产计划专员张磊说。

一场场数转智改“变形记”正在安丘次第上演,截至目前已有3个项目被省工信厅认定为新一代信息技术与制造业融合发展试点示范项目,22个项目被认定为潍坊市级以上数字经济重点项目,32家企业(产品)被认定为省级数字经济“晨星工厂”和“数据赋能”优秀产品。

产业数字化、数字产业化浪潮正刷新着安丘工业的发展步履,一家家工业企业走在了火热的创新前沿,以“数智”引领“制造”飞跃。

数转智改引领产业跃上新高地

科创开路带来县域「冠军企业」汇聚

持续涵养「敢干敢首创」的产业生态

在安丘市,我们看到了一份写在生产流水线上的成绩单:蓝想环境消雾节水产品稳居行业第一,盛宝复合材料溴素提取设备市场占有率居世界第一;渠风食品谷朊粉产能全国第一,鲁安扑热息痛、DC级扑热息痛年生产能力双双位居世界第一……

安丘企业有“做行业第一”的自信和“永不掉链子”的底气,安丘党员干部有“护航企业就是护航发展”的责任担当与行动自觉。

11月7日,在潍坊市精华粉体工程设备有限公司超细粉体设备产业化项目二期现场,只见一台台数控设备高速运转。精华装备从一家小粉体设备厂成长为行业巨头,仅用了三年,该企业生产的负极材料设备销量连续三年稳居世界第一,年产值增速超50%。

“当时建这个园区时的流程至今记忆犹新,我们上午才交了材料,下午部门就将涉及的审批材料清单、注意事项等信息‘一次性’告知,每个阶段所需材料一目了然,标注上的必交资料和办结时限也十分明晰,速度真是太快了!”精华装备二期项目负责人介绍。

建设具有区域影响力的“工业体系”,在安丘市,高质量发展是目的,产业强市是战略路径,项目建设是抓手,而营商环境是保障。坚持“企业需要什么就送上什么”,为企业提供“一对一”服务,“我们率先成立代办服务科,针对全市49个重点突破项目,实行‘全链条管家式’全程代办服务,从项目立项到竣工验收环节所涉及的所有行政审批事项,实行跨部门、跨层级、跨区域协调代办服务。”安丘市行政审批服务局负责同志说。

以一流营商环境温馨“陪跑”,助力企业“快跑”。在安丘市工信局党组成员宋晓东看来,“助企服务,需要跟上产业发展节奏,要陪跑企业发展,回到为企业搭建更好的营商大环境上,协助解决企业在发展过程中遇到的问题,做到有效对接、扩面陪跑”。持续深化干部能力作风提升行动,做实服务企业专员制度,全力打造引得来、落得下、建得好的一流发展环境,安丘市锻造适应新质生产力的干部队伍,以人的关键变量,点燃高质量发展“新引擎”。

构筑从孵化培育到扶持成长,再到发展壮大中小企业全生命周期赋能生态体系,将资源聚焦在产业链上,将服务深入到产业链中,这无疑是培育新质生产力的安丘发展策。

（山东渠风食品科技有限公司全景鸟瞰。